

APPLICAZIONI

Drenaggio liquidi carichi, emungimento percolato, sollevamento da pozzi o cisterne di liquidi contaminati anche da idrocarburi e acque nere di discarica, acqua marina, svuotamento pozzetti di condensa, pompaggio acque di dilavamento anche contaminate e reflui liquidi.

Le pompe non possono essere installate in luoghi potenzialmente esplosivi.

APPLICATIONS

Pumping of charged liquid, leachate collection, raising from wells or tanks of liquid contaminated even by hydrocarbons and landfill wastewater, seawater, condensation wells discharge, pumping of run-off water even contaminated and charged sewage.

The pumps can not be installed in potentially explosive atmospheres.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in acciaio AISI 316 per evitare l'intasamento da liquidi carichi, percolato di discarica e altri piccoli corpi solidi.
- **Tenute in Viton.**
- Albero e carcassa in acciaio AISI 316.
- **Regolatore di livello** per il funzionamento in automatico pre-montato a richiesta nella versione monofase per i modelli: 50, 75, 100 e 150.

FEATURES

- *Open impeller in stainless steel AISI 316 to avoid the blockage due to charged liquid, landfill leachate and other small solid bodies.*
- **Viton seals.**
- *Shaft and motor case in stainless steel AISI 316.*
- *Single-phase version of the models: 50, 75, 100 and 150 with **level regulator** for automatic control available on request.*

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico in bagno d'olio.
- **Motore protetto da interruttori termici** resistente a temperature del liquido pompato fino a 80 °C.

MOTOR

- *2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.*
- *Class F insulation.*
- *IP68 protection.*
- *Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.*
- *Oil filled motor*
- **Motor protected by thermal switches** resistant to temperatures up to 80 °C.

CONDIZIONI DI LAVORO

- La pompa non può girare a secco.
- Corpo pompa sempre completamente immerso.
- Temperatura del liquido pompato: min 0 °C – max 80 °C.
- Alloggiamento esente da gelo.
- Posizione di funzionamento verticale.
- Numero max di avviamenti orari: 20.

OPERATING CONDITIONS

- *The pump can not operate in dry conditions.*
- *Pump body always completely submerged.*
- *Temperature of pumped liquid: min 0 °C – max 80 °C.*
- *Frost free location.*
- *Vertical operating position.*
- *Maximum number of starts per hour: 20.*

ACCESSORI

- Quadro elettrico di comando.
- Regolatore di livello BE.
- Trasmettitore elettronico di livello BE.
- Cavo tondo ID 4G1,5.

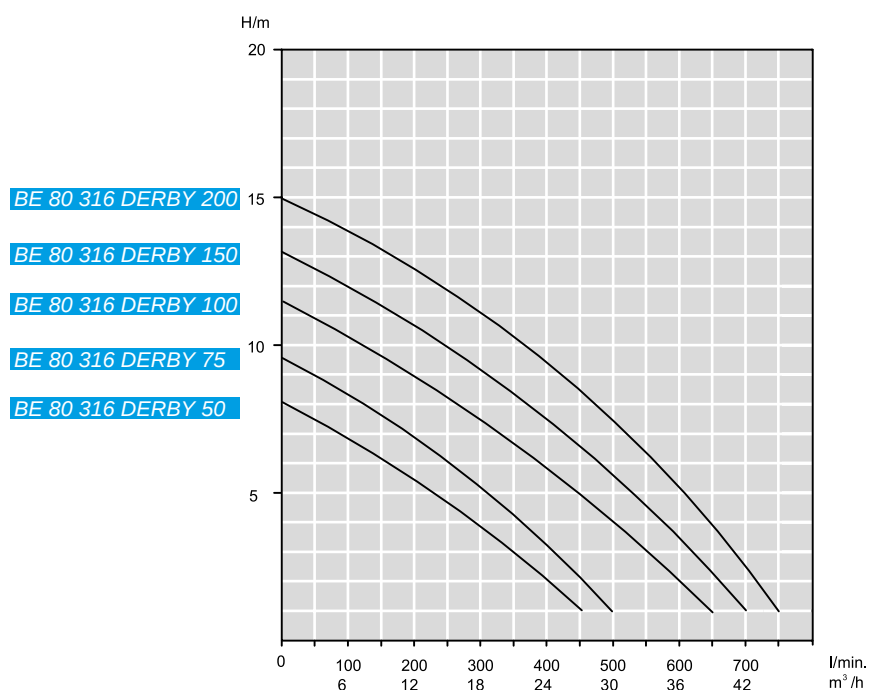
ACCESSORIES

- *Control panel.*
- *BE level regulator.*
- *BE electronic level transmitter.*
- *ID 4G1,5 round cable.*

Caratteristiche tecniche - Technical specifications

POMPA TIPO Pump type	MOTORE Motor		COND. μF VL 450 Cap. μF VL 450	ASSORBIMENTO MASSIMO Max current		MANDATA Outlet	PORTATA Delivery																		
	HP	kW		230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750		
				A	A			$\varnothing$	m^3/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45
BE 80 316 DERBY 50	0,5	0,37	20	4,3	1,5	2"	PREVALENZA MANOMETRICA Manometric head (m)	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1								
BE 80 316 DERBY 75	0,75	0,55	20	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1							
BE 80 316 DERBY 100	1	0,75	25	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1				
BE 80 316 DERBY 150	1,5	1,1	35	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1			
BE 80 316 DERBY 200	2	1,5	40	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1		

Curve - Performance curves



Dimensioni e pesi - Dimensions and weights

POMPA TIPO <i>Pump type</i>	DIMENSIONI <i>Dimensions</i>		PESO <i>Weight</i>
	mm		kg
	A	B	
BE 80 316 DERBY 50	445	230	16,7
BE 80 316 DERBY 75	445	230	16,7
BE 80 316 DERBY 100	475	230	18,1
BE 80 316 DERBY 150	505	250	20,6
BE 80 316 DERBY 200	520	250	21,8

